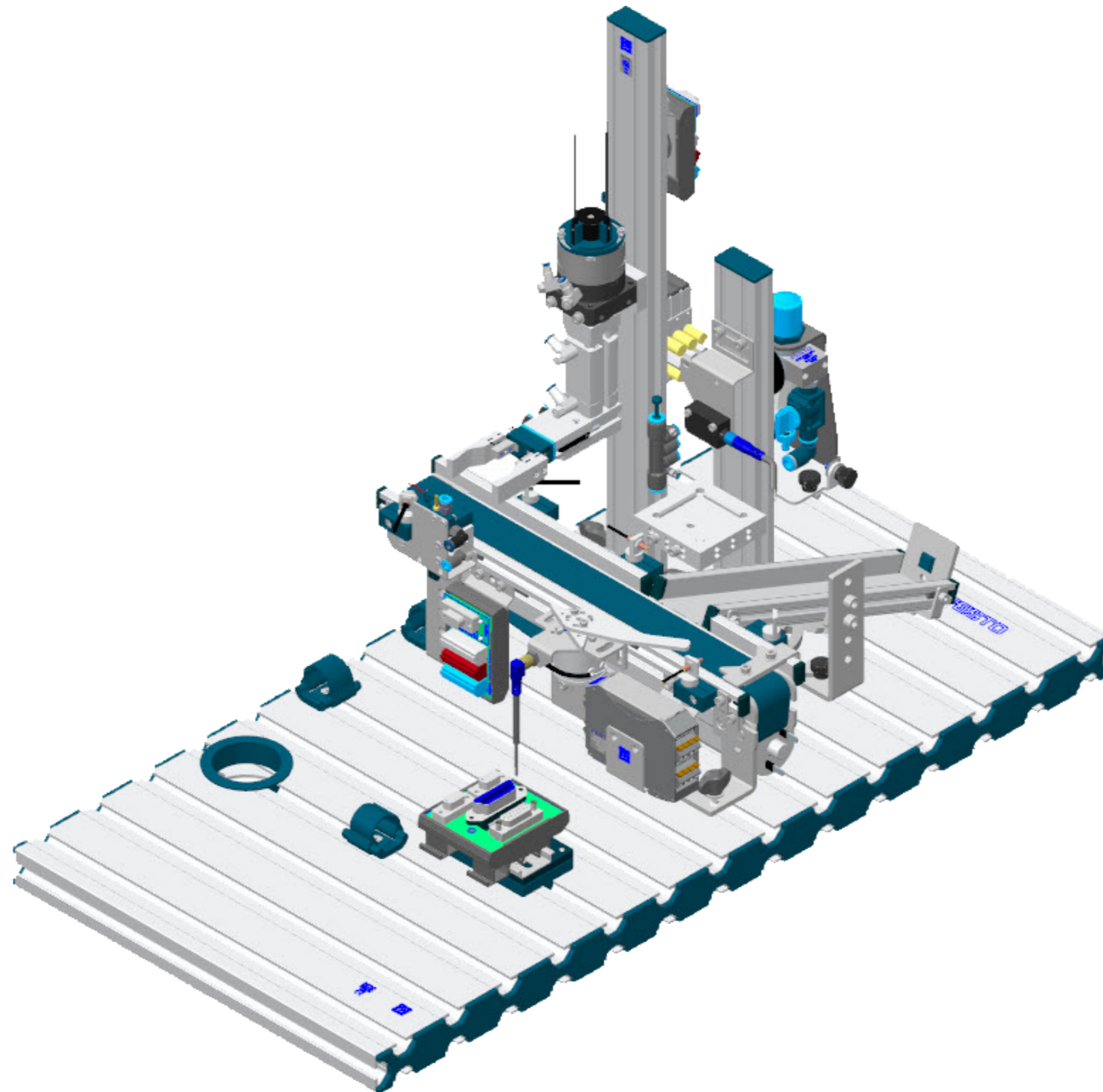


# Schaltungsunterlagen / Circuit diagrams

System MPS®  
 MPS® Station Messen  
 MPS® Measuring station



Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE

<<

>>

Datum	02.06.2017
Bearb.	muse
Gepr.	
Ze.Nr.	

Festo Didactic SE  
 Rechbergstraße 3  
 D-73770 Denkendorf

N: FDMR04E F: WUP0U37506 MPS-D\_Station\_Messen



Titelblatt

Title page

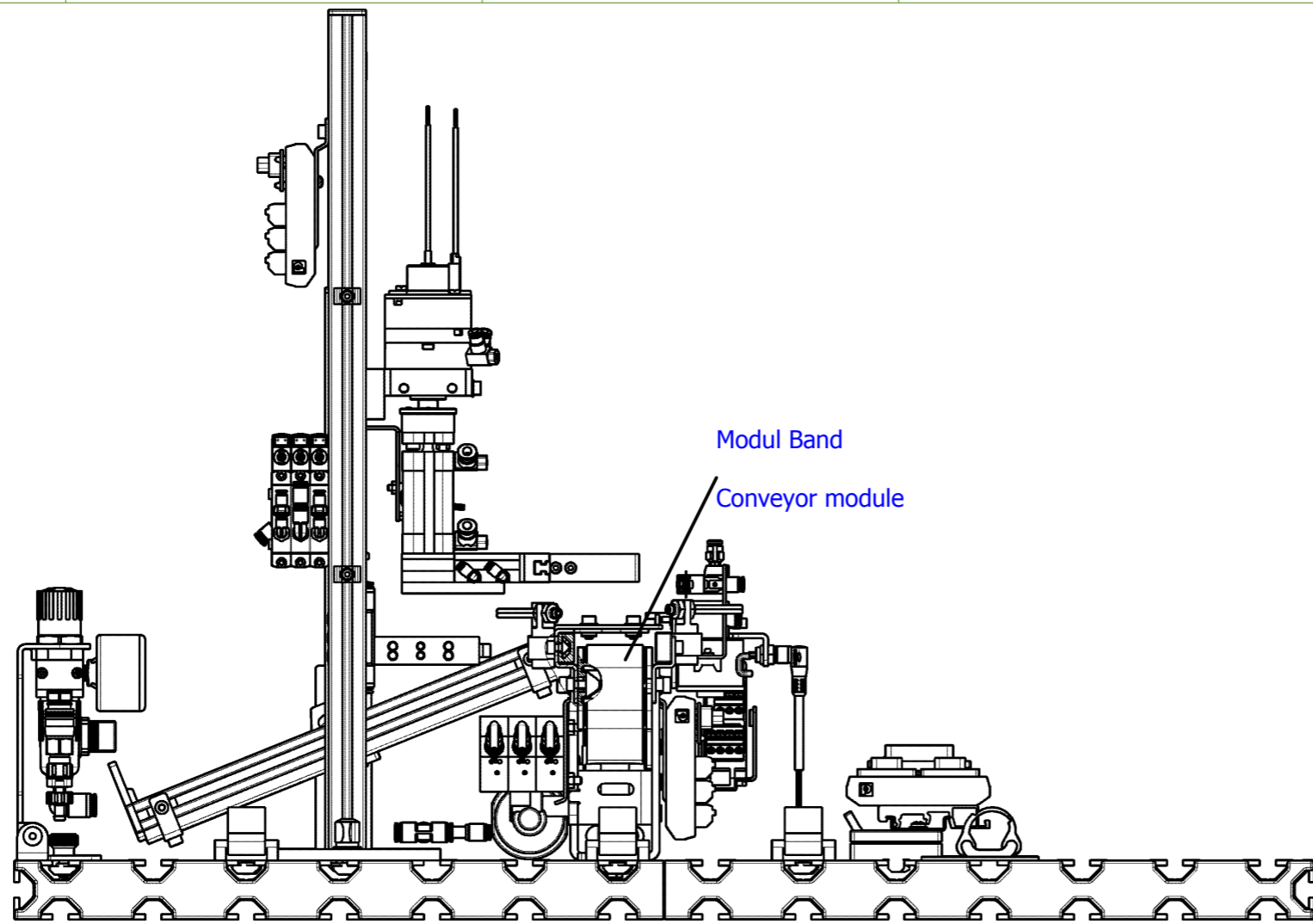
8038623  
 DPJ Messen VN

Measuring station

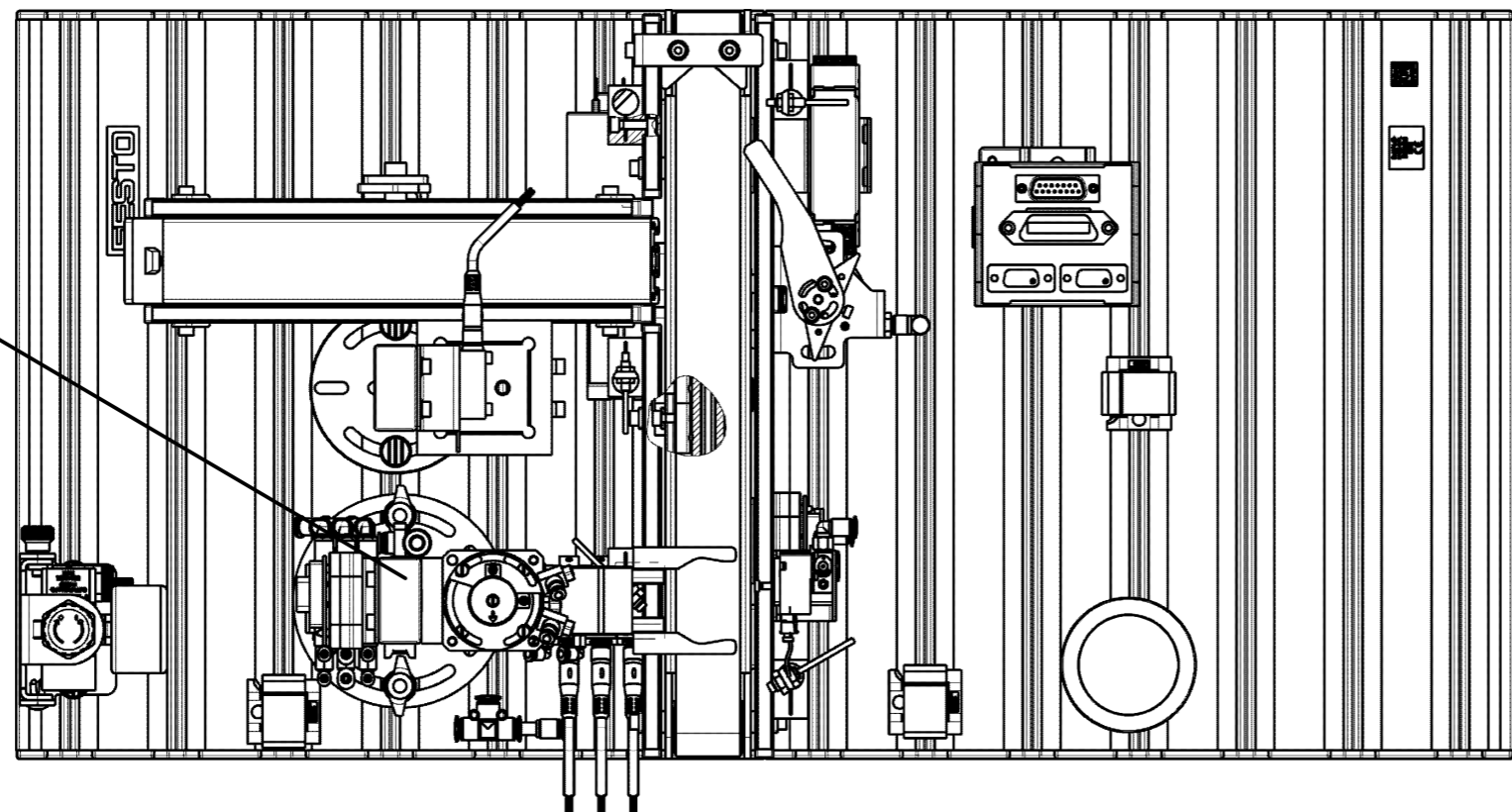
=	Seite 1
+	von 11



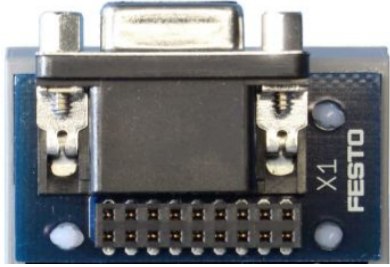
Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



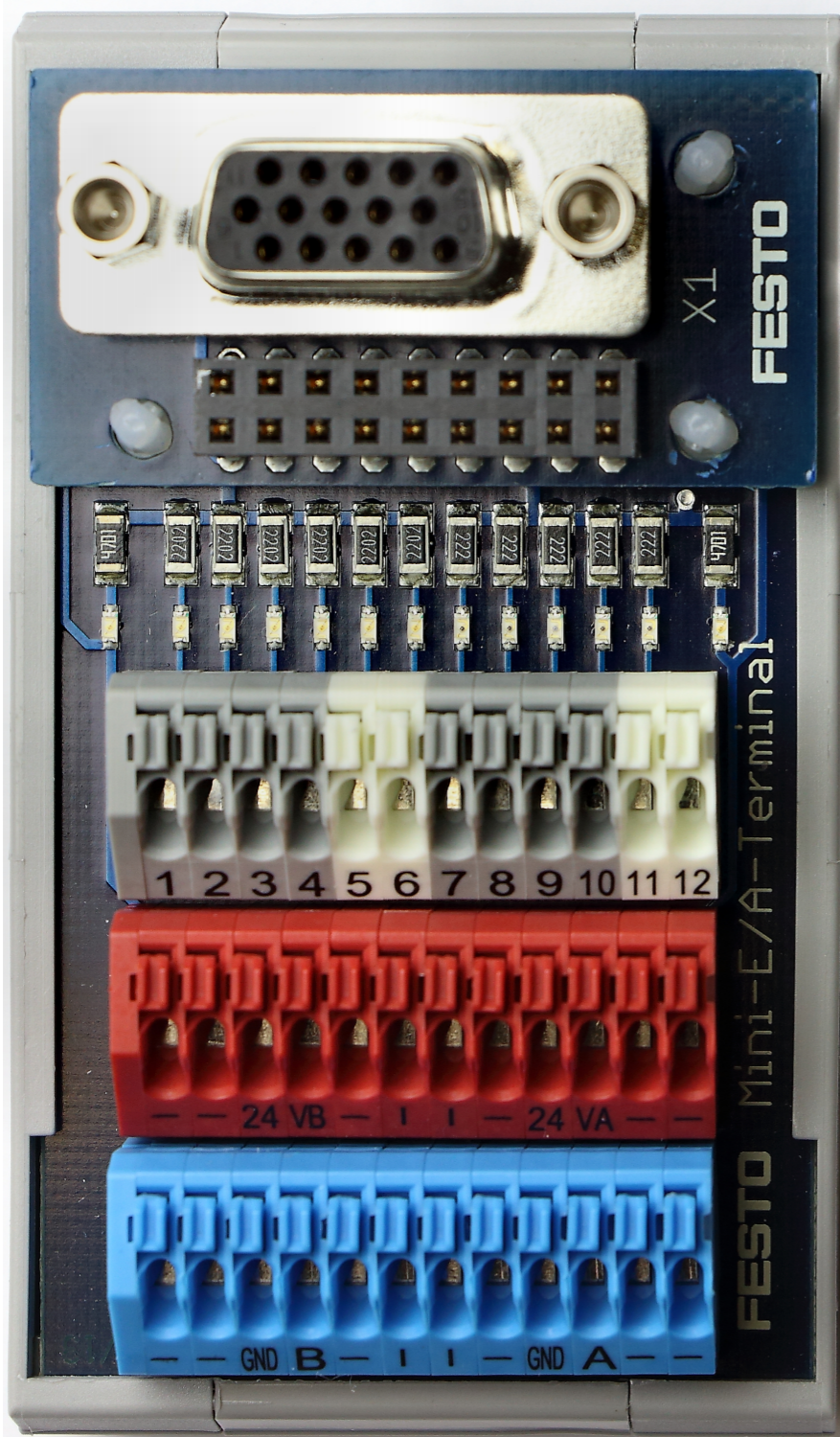
Modul Dreh-Hub  
Rotary/lifting module



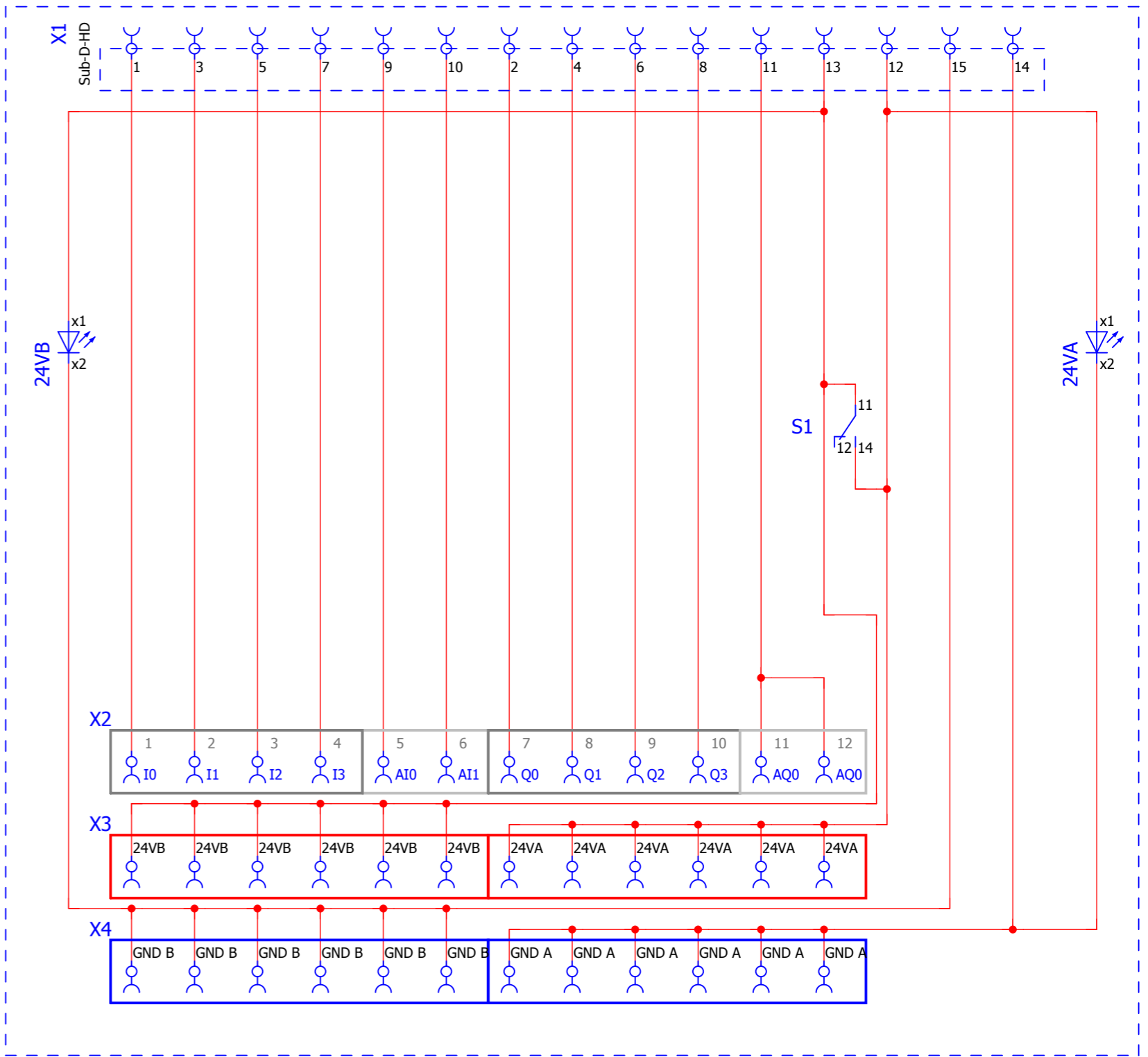
Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



Alternative Bauform  
alternative configuration



Mini E/A Terminal  
Mini I/O-terminal  
-G1XG1  
-G2XG1

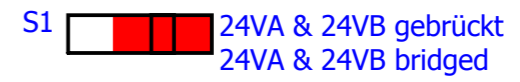
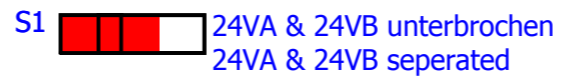
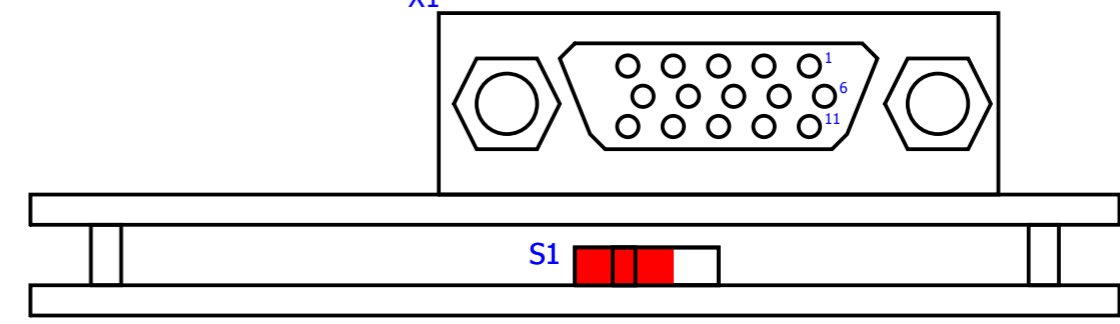


X2

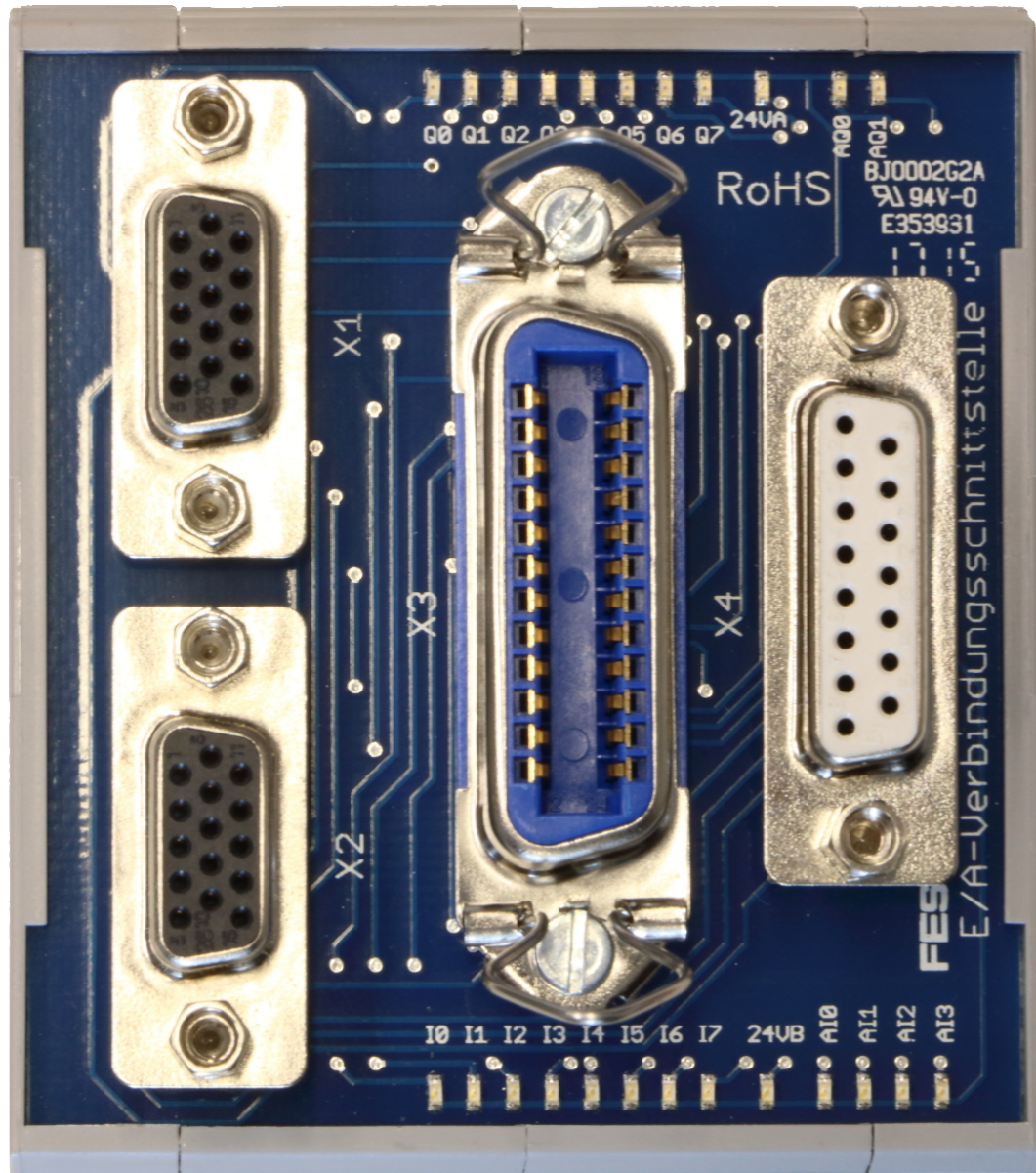
X3

X4

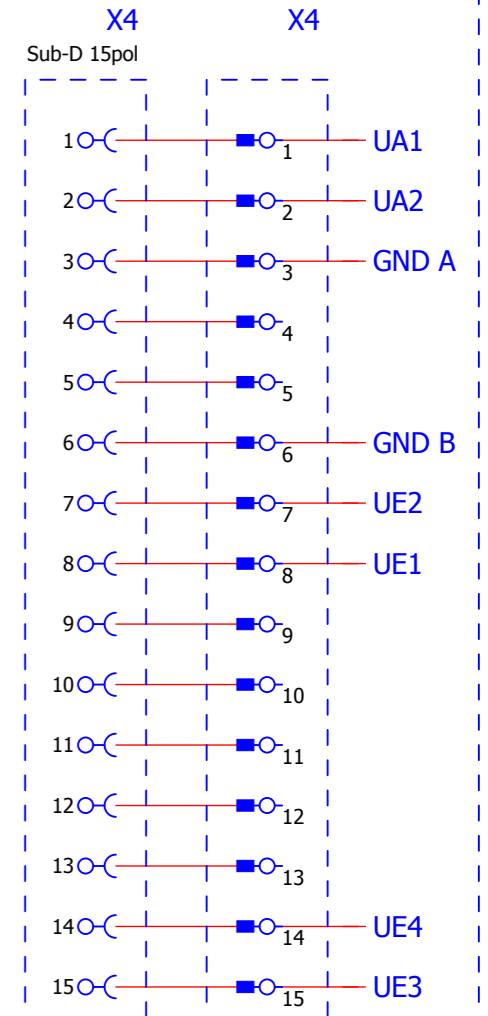
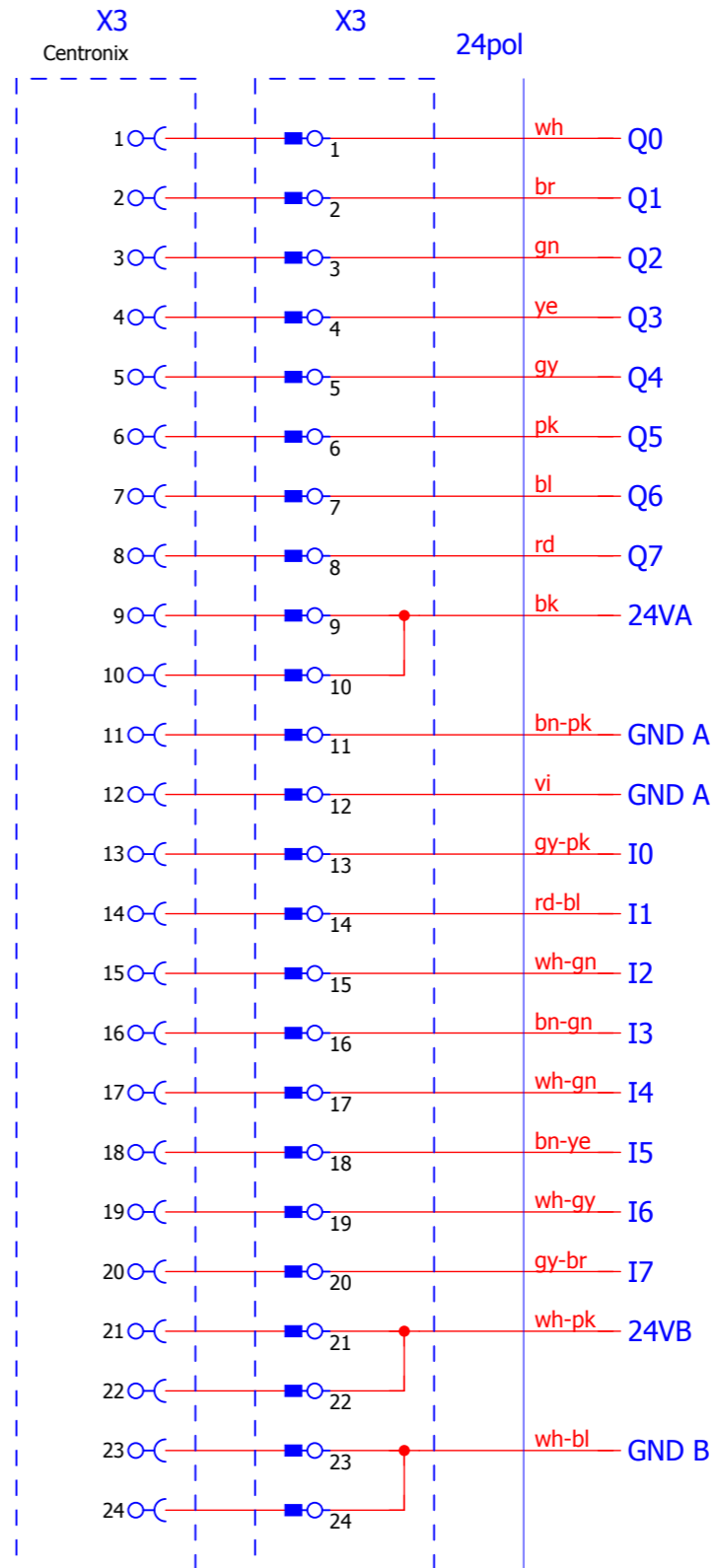
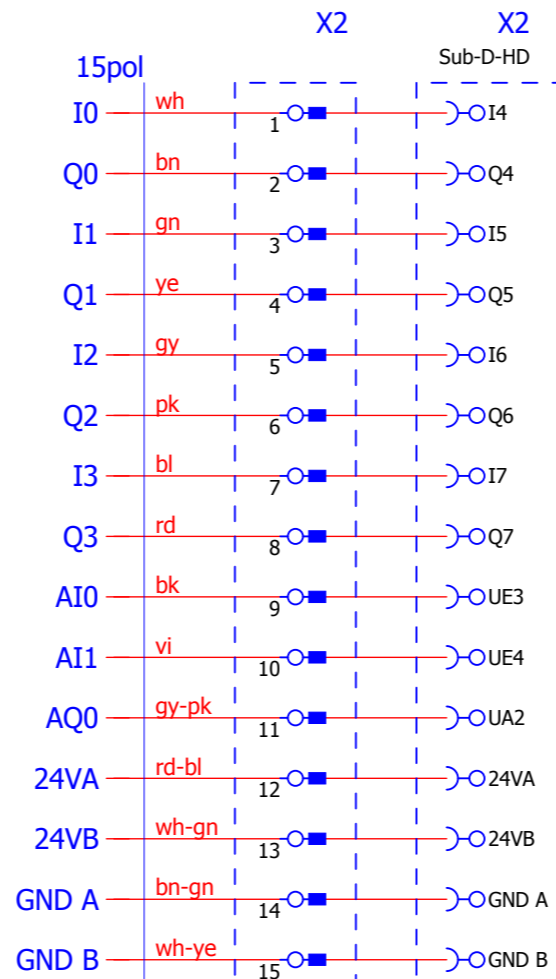
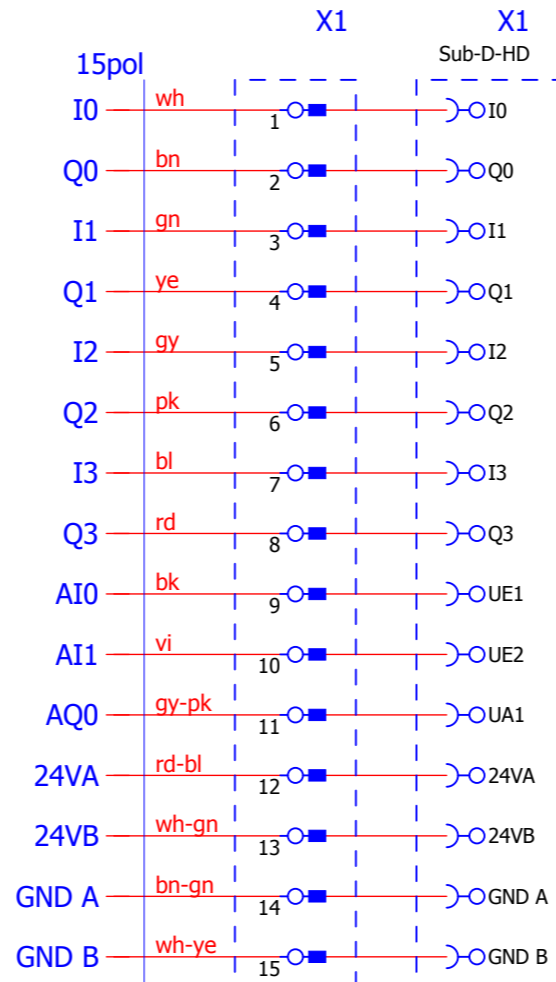
X1



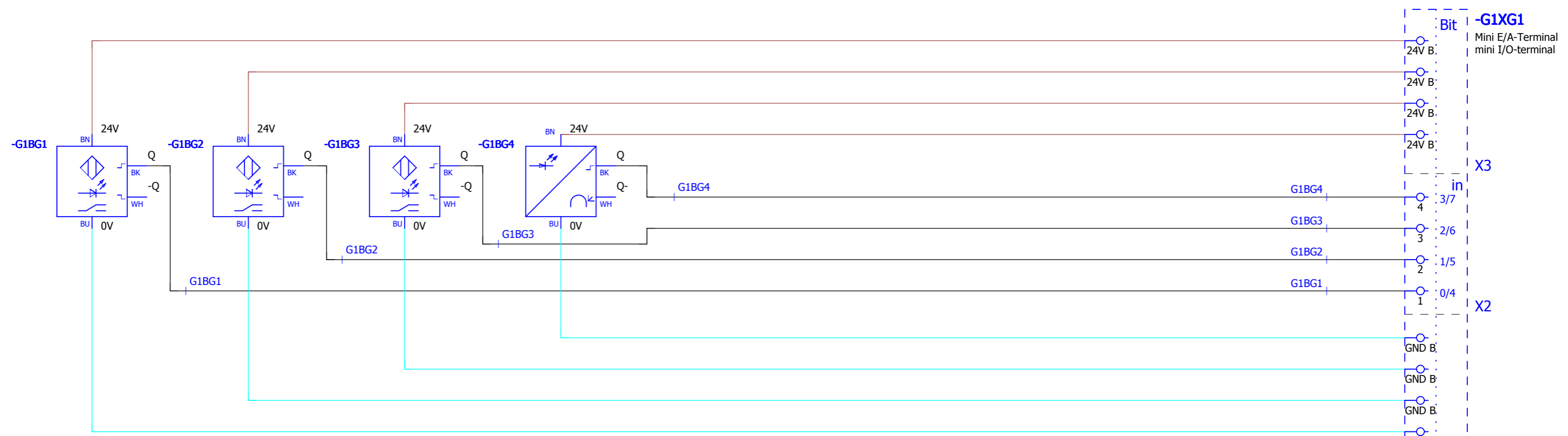
Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



C-Interface  
C-Interface  
-B1XG1



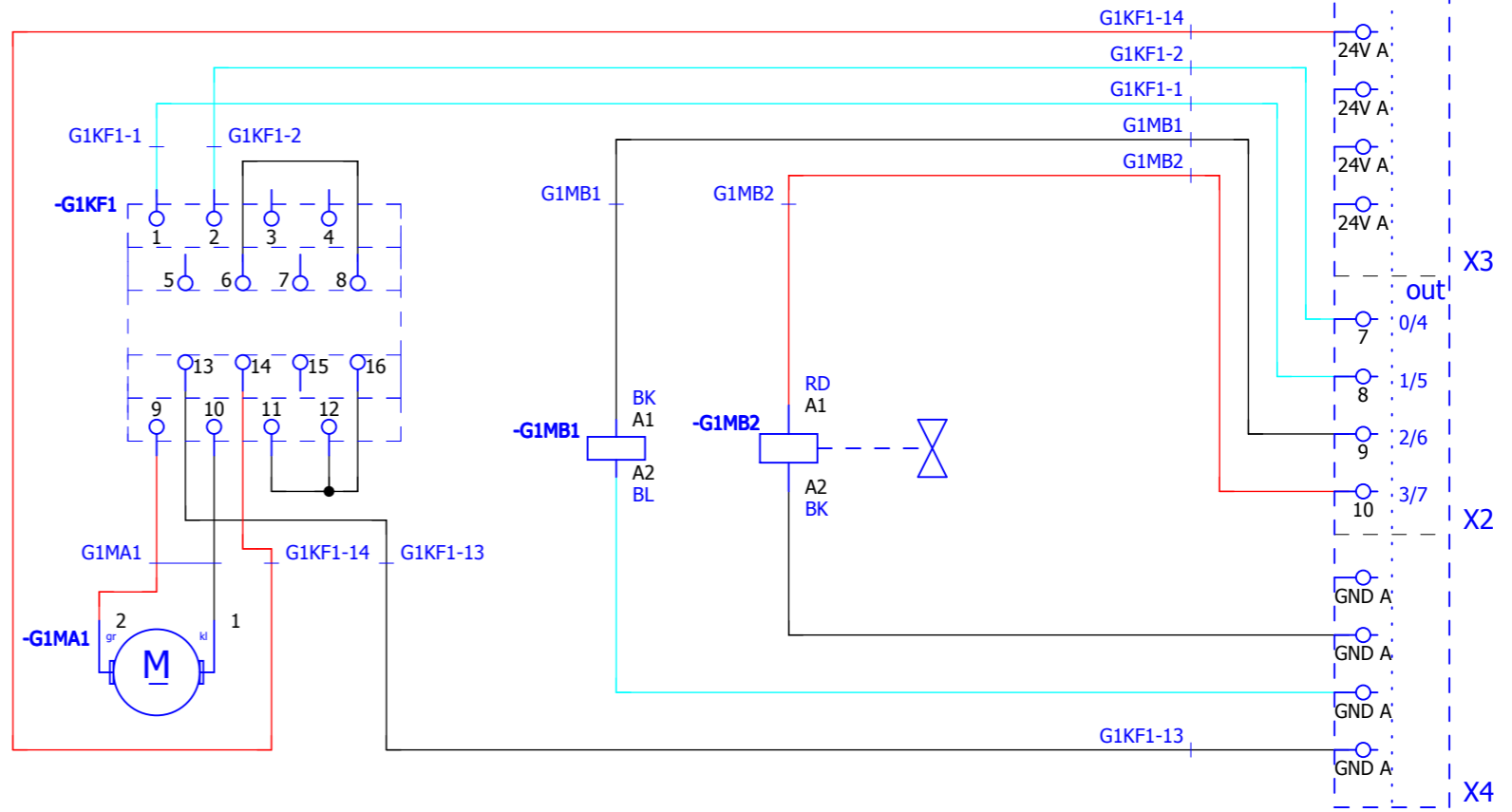
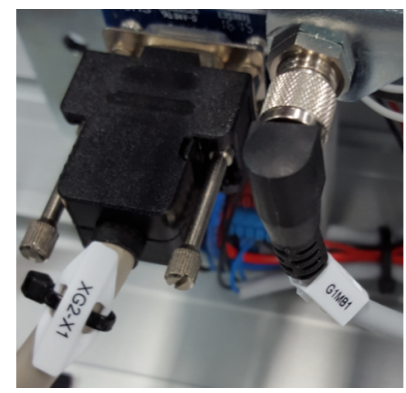
Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



Sensoren und Aktoren mit den Betriebsmittelkennzeichen sauber bekleben

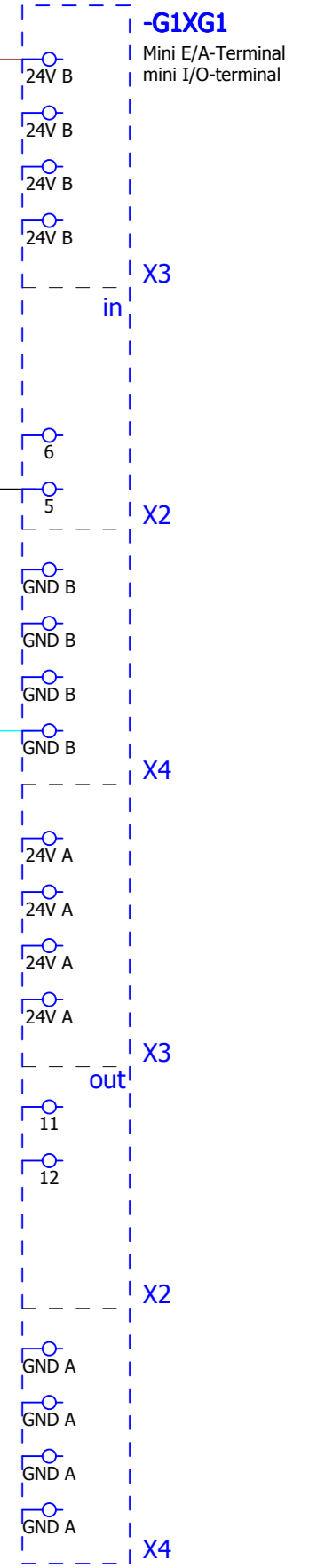
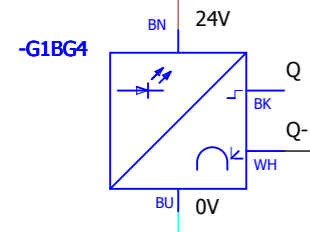
Leitungsbeschriftungen G1BGx, G1KFx, G1MAx, G1MBx in Steckernähe anbringen

Beschriftungsbeispiel



Werkstück am Bandanfang	Werkstück bei Bandzwischenposition	Kein Werkstück am Bandende	Werkstückhöhe nicht korrekt	Band 1: rückwärts 2: vorwärts	Vereinzeler ausfahren	Stopper einfahren
workpiece at beginning of conveyor	workpiece at intermediate position of conveyor	no workpiece at end of conveyor	Height of workpiece not correct	Conveyor 1: reverse 2: forward	advance feed separator	retract stopper

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



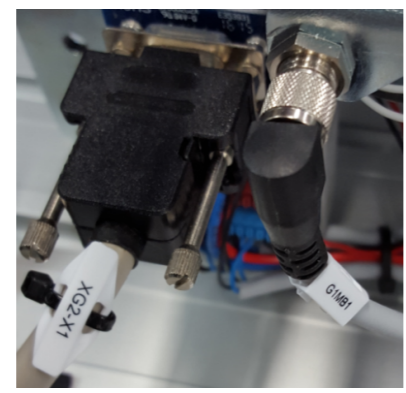
G1BG4

G1BG4

Sensoren und Aktoren mit den Betriebsmittelkennzeichen sauber bekleben

Leitungsbeschriftungen G1BGx in Steckernähe anbringen

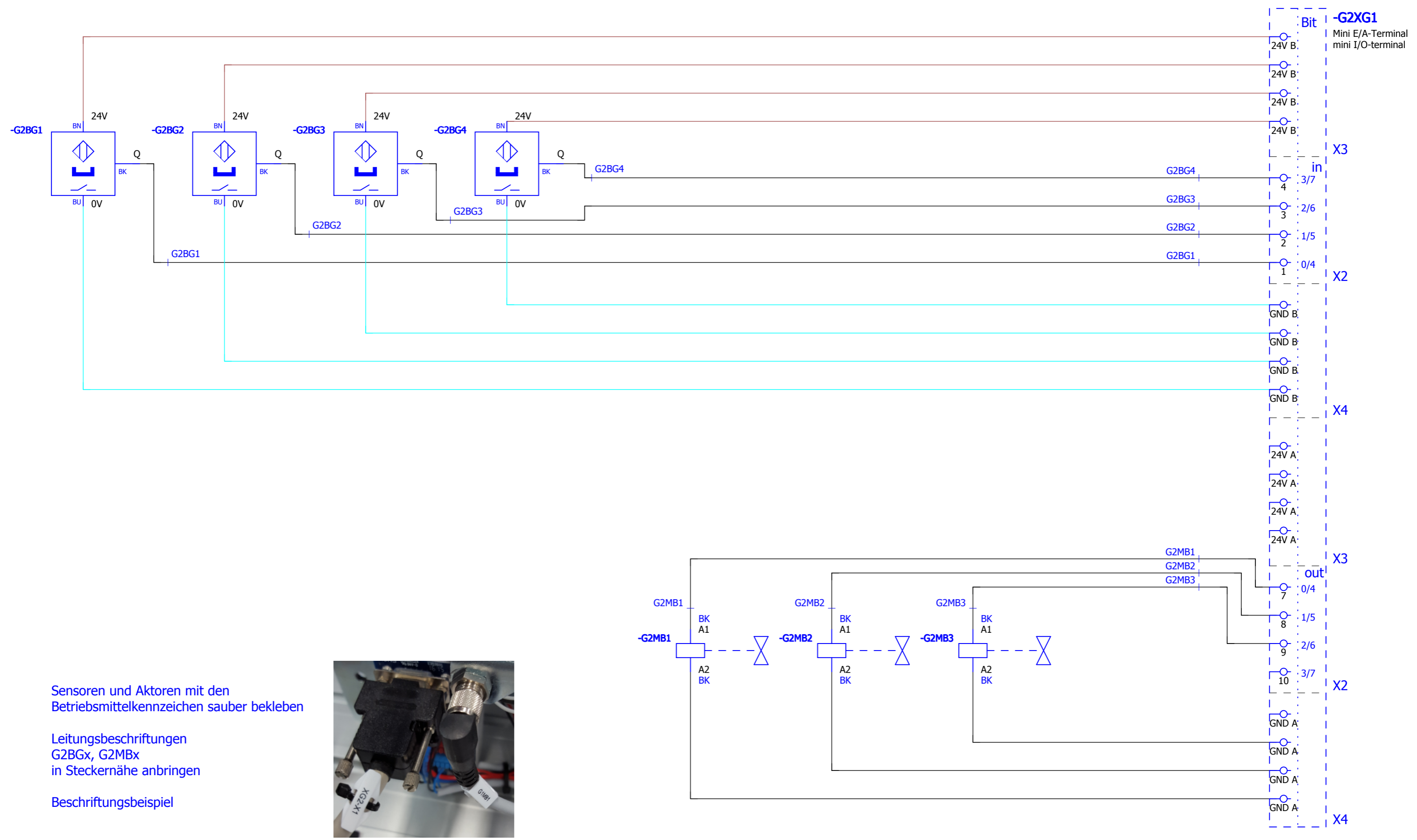
Beschriftungsbeispiel



Werkstückhöhe nicht korrekt

Height of workpiece not correct

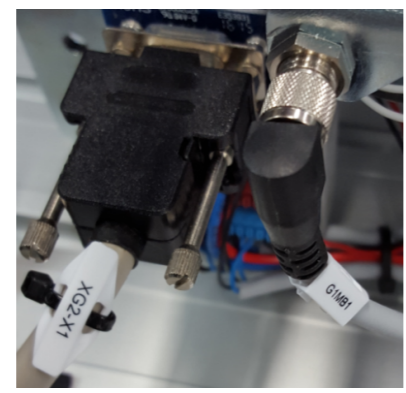
Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE



Sensoren und Aktoren mit den Betriebsmittelkennzeichen sauber bekleben

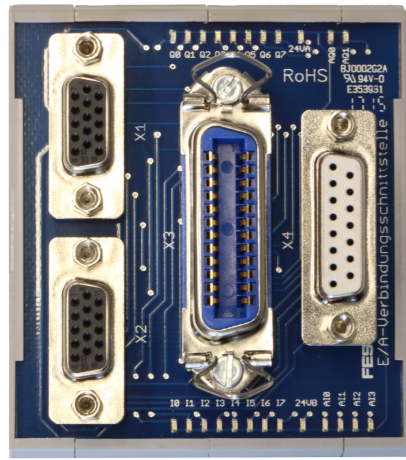
Leitungsbeschriftungen G2BGx, G2MBx in Steckernähe anbringen

Beschriftungsbeispiel



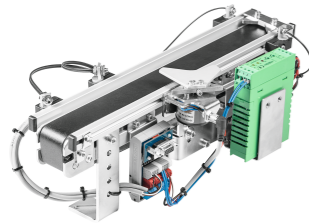
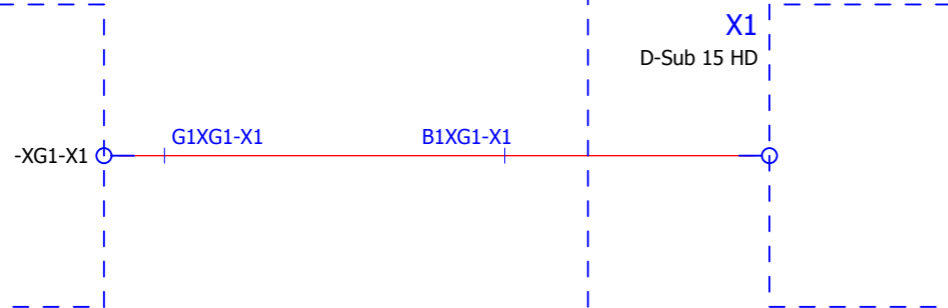
Greifer offen	Greifer oben	Schwenkantrieb in Position "Band"	Schwenkantrieb in Position "Messtisch"	Greifer öffnen	Greifer nach unten	Schwenkantrieb im Uhrzeigersinn drehen
gripper opened	gripper at top	swivel drive in position "conveyor"	swivel drive in position "Measuring table"	open gripper	Move gripper downwards	rotate clockwise swivel drive



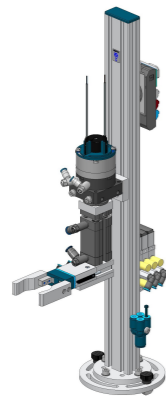
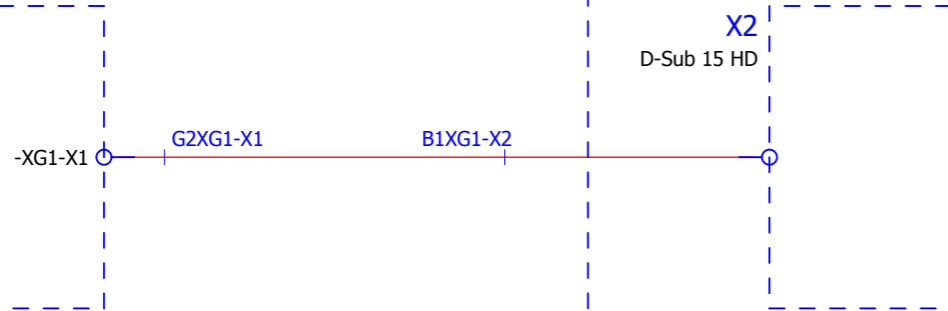


**-B1XG1**  
C-Interface  
c-Interface

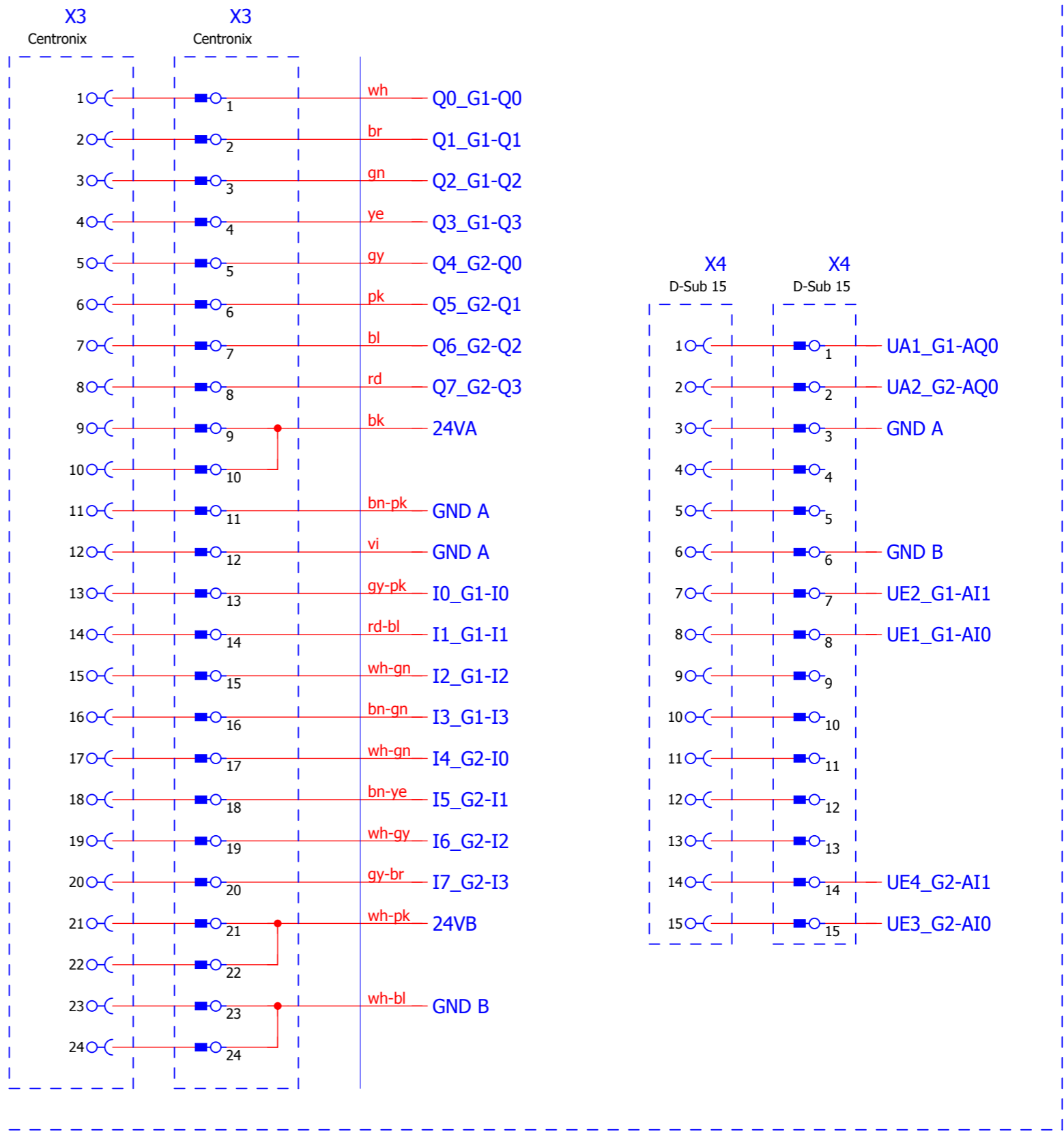
**G1**  
BD



**G2**  
ME

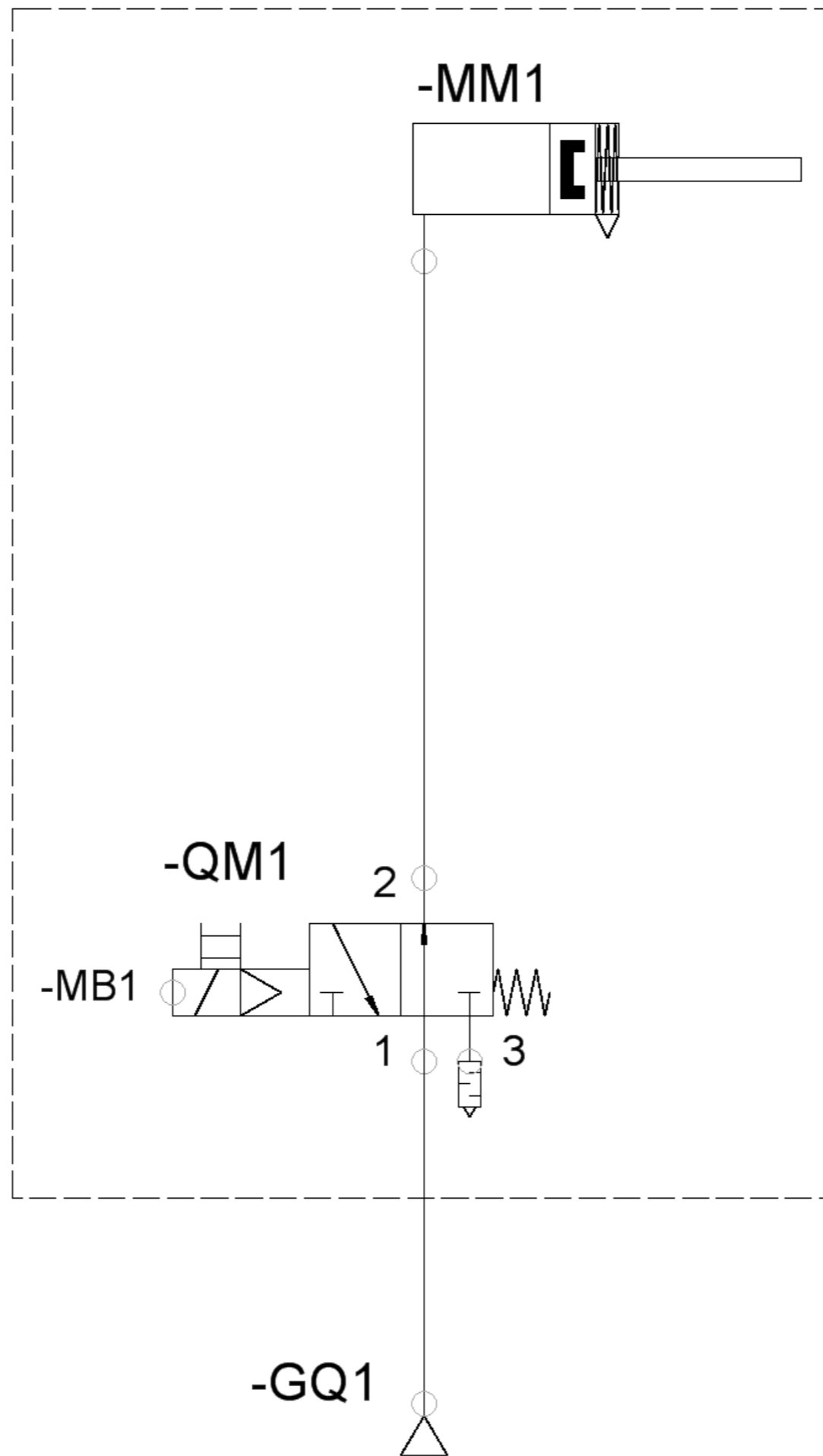


Leitungsbeschriftungen in Steckernähe anbringen



Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE

-G1



Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE

Datum	30.05.2017
Bearb.	muse
Gepr.	
Ze.Nr.	

Festo Didactic SE  
 Rechbergstraße 3  
 D-73770 Denkendorf



Modul Band Pneumatik -G1  
 Conveyor module pneumatics -G1

8038623	
DPJ	VN
Messen	

Measuring station	
=	Seite 10
+	von 11

Diese Zeichnung ist Eigentum der Festo Didactic SE

