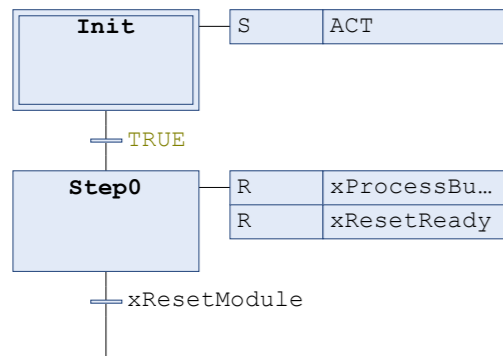


```

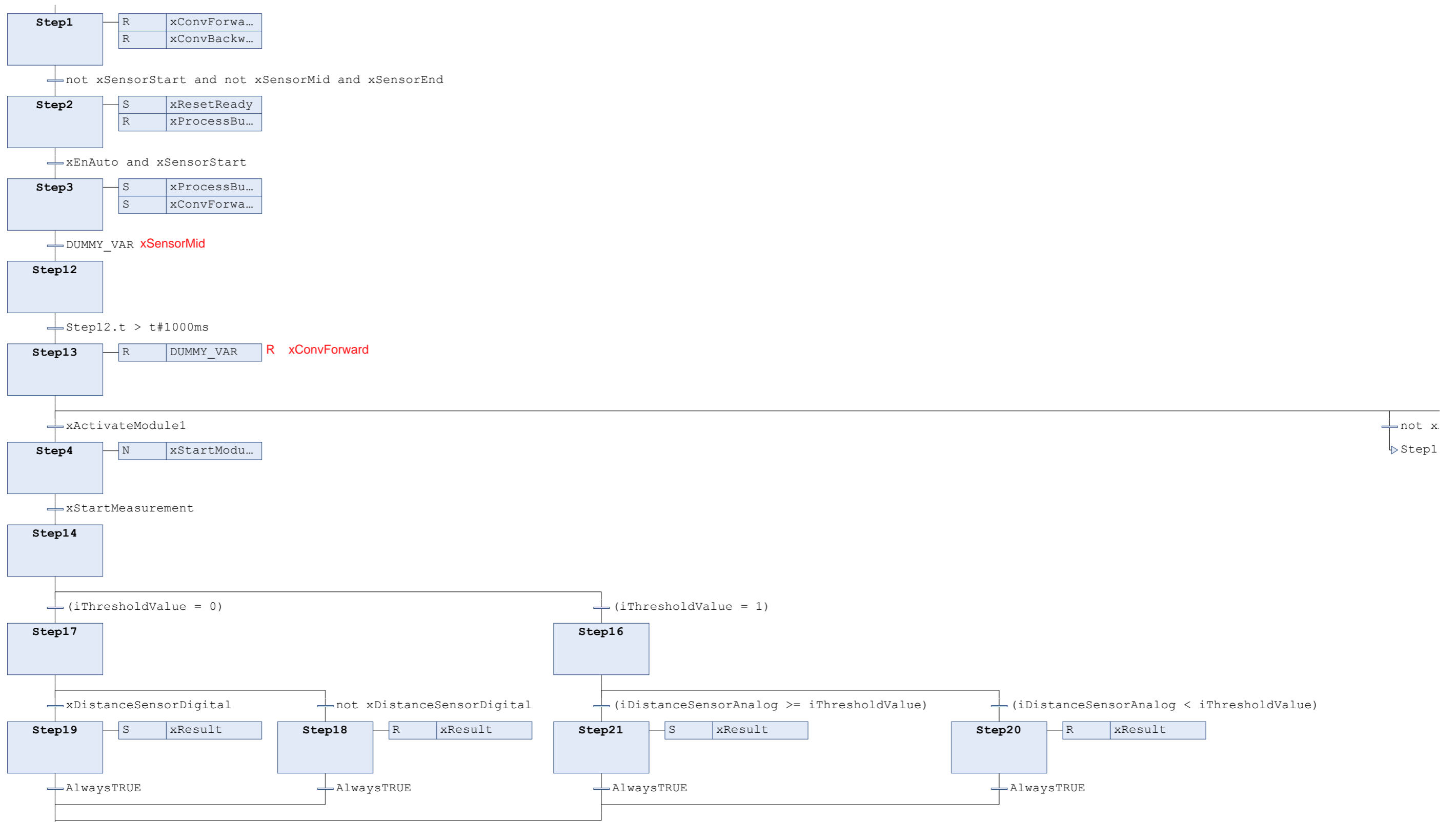
1  FUNCTION_BLOCK FB_SeqNTransport_ME
2  VAR_INPUT
3      xEnAuto           : BOOL ; //Automatikbetrieb / Automatic mode
4      xNextStationFree  : BOOL ; //Folgestation Frei / Next Station is Free
5      xResetModule      : BOOL ; //Module sind resetet / Moduls in reset position
6      iThresholdValue   : INT ; //
7      xSensorStart      : BOOL ; //Werkstück bei Bandanfang / workpiece at conveyor start
8      xSensorMid        : BOOL ; //Werkstück bei Bandmitte / workpiece at conveyor center
9      xSensorEnd        : BOOL ; //Werkstück bei Bandende / workpiece at conveyor end
10     xDistanceSensorDigital : BOOL ; //
11     iDistanceSensorAnalog : INT ; //
12     xStartMeasurement   : BOOL ; //
13     xActivateModule1    : BOOL ; //Modul 1 aktivieren / Activate Module 1
14     xReadyModule1      : BOOL ; //Modul 1 ist fertig / Modul 1 is ready
15     xActivateModule2    : BOOL ; //Modul 2 aktivieren / Activate Module 2
16     xReadyModule2      : BOOL ; //Modul 2 ist fertig / Modul 2 is ready
17     xActivateModule3    : BOOL ; //Modul 3 aktivieren / Activate Module 3
18     xReadyModule3      : BOOL ; //Modul 3 ist fertig / Modul 3 is ready
19     SFCInit             : BOOL ; //Kette in Initialschritt zurücksetzen und weiter abarbeiten wenn SFCInit wieder false ist
20     SFCReset           : BOOL ; //Kette in Initialschritt zurücksetzen und direkt weiter abarbeiten
21 END_VAR
22 VAR_OUTPUT
23     xConvForward        : BOOL ; //Bandmotor vorwärts / Conveyor motor forward
24     xConvBackward       : BOOL ; //Bandmotor rückwärts / Conveyor motor backwards
25     xExtendSeperator    : BOOL ; //Vereinzler ausfahren / Extend separator
26     xRetractStopper     : BOOL ; //Stopper einfahren / Retract Stopper
27     xStartModule1       : BOOL ; //Start Modul 1
28     xStartModule2       : BOOL ; //Start Modul 2
29     xStartModule3       : BOOL ; //Start Modul 3
30     xErrorOut           : BOOL ; //Fehler Ausgang / Error Output
31     xProcessBusy        : BOOL ; //Station Belegt / Station busy
32     xResetReady         : BOOL ; //Prg. Transport Reset ist fertig / Reset ready Prg. Trtransport
33     xMeasurementReady   : BOOL ; //
34     sStationLabel       : STRING ; //Stations Name / Station Label
35     iParamCount         : INT ; //Parameter Anzahl / Parameter count
36     iParamLength        : INT ; //Parameter Länge / Parameter length
37 END_VAR
38 VAR
39     xResult             : BOOL ; //
40     sStationName        : STRING := 'ME' ; //Stations Name / Station Label
41     DUMMY_VAR : BOOL ;
42 END_VAR
43

```









ActivateModule1 and xActivateModule2  
0

not xActivateModule1 and not xActivateModule2 and xActivateModule3  
Step7

not xActivateModule1 and not xActivateModule2 and not xActivateMod  
Step2

